

FPV 202



Diseño para cantidades de polvo mayores

El separador previo con cartuchos de filtración FPV 202 fue especialmente desarrollado para aumentar de forma significativa el tiempo operativo del equipo de aspiración y filtración de las series LN, GL o TFS conectados a continuación. El equipo integra cartuchos de filtración, limpiables, en los que el polvo adherido a los mismos es desprendido con un chorro intermitente de aire. El aparato es por tanto especialmente adecuado para aspirar grandes cantidades de polvo seco. Al combinar el aparato FPV 202 con el equipo de aspiración y filtración conectado a continuación se logran tiempos operativos muchos mayores que en equipos con filtros de saturación.

Gracias al mando electrónico INSPIRE es posible integrar además el equipo de forma flexible en el sistema general. Mediante el pretratamiento (con material de precapa) de los cartuchos de filtración con Precofix 200 es posible aspirar también los materiales pegajosos producidos, p. ej., en el mecanizado por láser de plásticos, madera, caucho, etc.



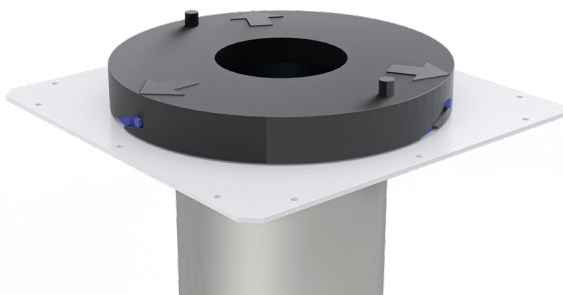
Figura similar



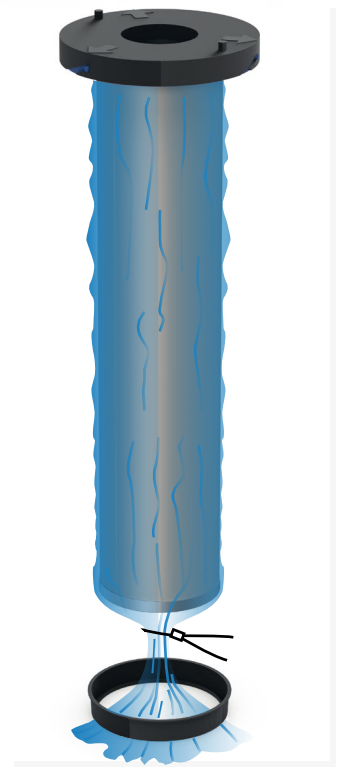
Cambio del filtro sin contaminar



tecnología patentada



Cierre de bayoneta Cambio del filtro sin herramientas



Cartucho de filtración desmontado y embalado de forma segura empleando una técnica patentada.



Equipamiento del filtro adaptado a la aplicación

El separador previo con cartuchos de filtración FPV 202 se puede equipar con los cartuchos de filtración apropiados para una aplicación concreta. Diferenciamos aquí entre

Estándar:

Para procesos de desempolvado de polvos secos los cuales se pueden limpiar sencillamente de la superficie del cartucho de filtración. Se usa aquí un cartucho de vellón de poliéster con recubrimiento conductivo de aluminio. El cartucho de filtración estándar dispone de una relación óptima entre eficiencia/costes del filtro.

opcional:

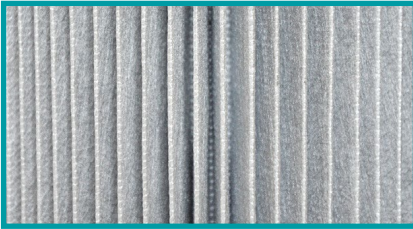
En procesos con materiales en polvo difíciles de limpiar, p. ej., en combinación con precoating. Se usa aquí un cartucho de vellón de poliéster con PTFE con recubrimiento de aluminio. Gracias a su especial recubrimiento, el cartucho de filtración deja limpiarse mucho mejor resultando idóneo para aplicaciones difíciles.



Figura similar



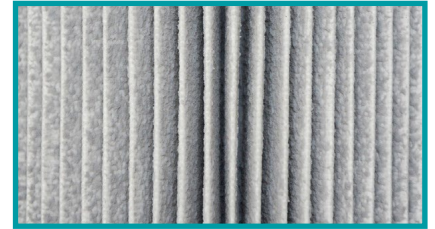
Elevado tiempo operativo gracias a una eficaz limpieza del filtro



Nuevo cartucho de filtración



Cartucho filtrante durante el uso



Cartucho filtrante tras su limpieza

Los cartuchos de filtración TBH llevan una superficie de microfibras de PES (poliéster) provista de un recubrimiento conductivo. Gracias a su robustez queda bien protegida contra daños mecánicos y permite

cubrir así un amplio espectro de aplicaciones. Para aplicaciones especiales existen además cartuchos de filtración revestidos, p. ej., con PTFE.



Extracción de polvo sencilla



El polvo producido durante el proceso es desechado con el depósito extraíble en dónde es acumulado. Si

fuese preciso, se puede colocar dentro una bolsa para desechos el polvo sin apenas contaminar el ambiente.

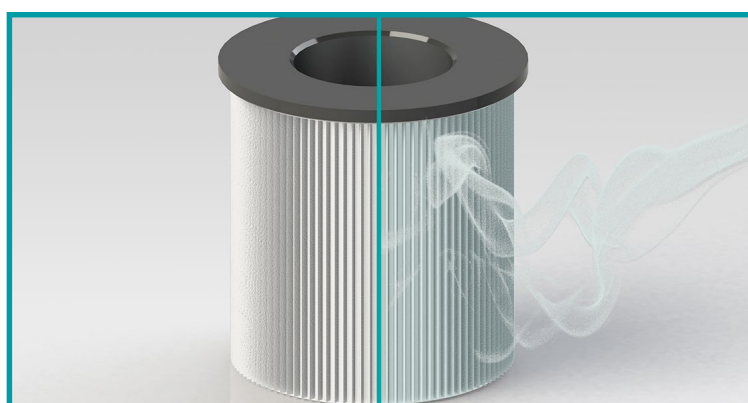


Procedimiento de precoating



El recubrimiento del FPV 202 con Precofix 200 se efectúa manualmente mediante una boquilla de pre-coating adquirible como opción (ver datos de pedido). Para ello se abre la tapa de la boquilla de pre-coating con el equipo de aspiración en funcionamiento. Seguidamente, el usuario puede echar lentamente el Precofix 200 (observar instrucciones de dosificación) por la boquilla y cerrar la tapa de nuevo. El Precofix 200 se

distribuye uniformemente por la superficie del cartucho de filtración la cual protege y cubre con una fina capa antiadherente que separa el medio de filtración de las partículas de suciedad aspiradas. El campo de aplicación de los equipos con cartuchos de filtración de la serie FP y FPV es ampliado así enormemente y el tiempo operativo del filtro se prolonga considerablemente, incluso bajo condiciones difíciles.



sin Precofix 200

con Precofix 200

Control para limpieza del filtro



El FPV 202 integra un control especial para limpieza que elimina automáticamente el polvo adherido al cartucho filtrante aumentando así enormemente el tiempo operativo del filtro.

Según la aplicación son parametrizables por el cliente diferentes opciones:

Limpieza controlada por la presión diferencial (ajuste de fábrica)

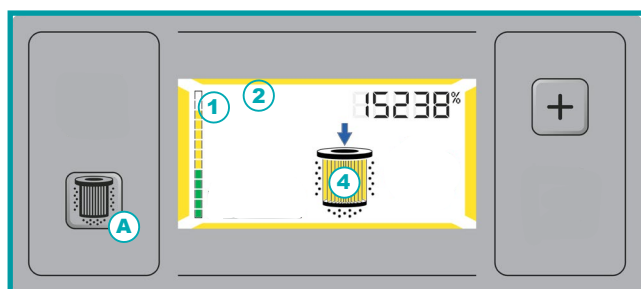
- El equipo mide continuamente el grado de saturación del filtro y arranca automáticamente un ciclo de limpieza al alcanzarse el valor límite ajustado (ajuste fábrica: saturación de un 75%).
- Limpieza temporizada (parametrizable vía interfaz)
El equipo arranca automáticamente el ciclo de limpieza a intervalos ajustables (minutos/horas).
- Arranque de la limpieza del filtro vía interfaz (limpieza del filtro no automática).
El cliente puede activar la limpieza simplemente vía interfaz de acuerdo a sus necesidades. Función recomendada en procesos de trabajo que no admitan una intervención imprevista. Adicionalmente es posible arrancar manualmente la limpieza del filtro a través del panel frontal del equipo. Este ajuste es imprescindible, p. ej., en el precoating manual y puede encargarse directamente al realizar el pedido.

Funciones adicionales:

Control de válvulas de compuerta, ciclos, etc.

Control con inspiración

Pleno control permanente sobre el equipo



- A - Arranque manual de la limpieza del filtro
- 1 - Indicador de saturación del filtro
- 2 - Indicador de estado del equipo
- 3 - Indicador de ajuste de horas de servicio
- 4 - Indicador del proceso de limpieza activo

Interfaz Sub D 25

Control externo del equipo



Figura similar

Mando electrónico de altas prestaciones

- Salida para fallo colectivo
(temperatura, "filtro lleno" 100%)
- Entrada de parametrización para activar funciones especiales y modos de limpieza
- Memoria de mensajes
- Interfaz digital (RS232)

Aplicaciones



Trabajos de transvase o envasado, procesos de abastecimiento/ transporte

Al transportar materiales de un lugar a otro para su embalaje o transporte, este proceso puede hacer que se desprendan algunas partículas. Especialmente, al no ser visibles para el ojo humano, no se deberá subestimar el riesgo que suponen. Las partículas pueden surgir al arremolinarse. Los equipos de filtración y extracción TBH eliminan de forma segura estas partículas del aire ambiente.



Mecanizado (rectificar, desbarbar, fresar, taladrar, cortar)

En los procesos como rectificar, desbarbar, fresar, taladrar o cortar se generan polvo, vapores y gases. Estos productos secundarios deberán ser aspirados antes de que sus diminutas partículas sean inspiradas y causen graves daños en el cuerpo del ser humano.



Tecnología láser

Con rayos láser se pueden procesar metales, maderas y plásticos. Por su versatilidad, las empresas muestran especial interés por la tecnología láser. Pero aparte de incrementar la eficiencia, también es fuente de productos secundarios indeseados, con independencia del tipo y rendimiento del láser. Nuestros equipos TBH garantizan la aspiración segura de partículas en suspensión y de humo láser.

Mando electrónico



FUNCIÓN	FPV 202
Indicador de saturación del filtro	✓
Indicador óptico y acústico de la saturación del filtro	✓
Indicación y aviso de fallos	✓
Arranque manual de la limpieza automática del cartucho del filtro	✓
Indicación del estado en la limpieza del filtro	✓

FUNCIONES DE INTERFAZ	
Interfaz	Sub-D
Prealerta, saturación del filtro 75%*	✓
Indicador óptico y acústico, filtro saturado	✓
Salida para fallo colectivo (temperatura, "filtro lleno" 100%)	✓
Arranque externo de limpieza *	✓
Memoria de mensajes	✓
Entrada de parametrización para activar funciones especiales	✓

* Aviso, p. ej., para el arranque externo de la limpieza

Más informaciones sobre esta serie
Escanear código QR:



Datos técnicos FPV 202



Figura similar



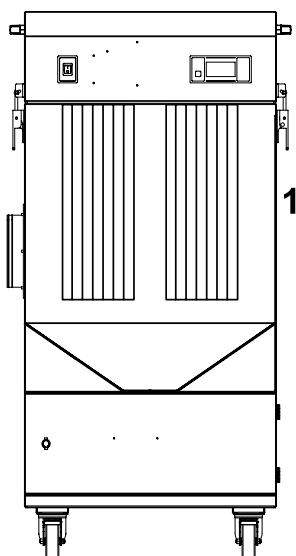
Volumen de entrega:

- Completamente montado (incl. equipamiento del filtro elegido por Ud.)
- Ruedas para uso móvil
- Cáncamos para grúa (opción)
- Cable de red

DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	FPV 202
Flujo volumétrico de aire máx. admisible*	m³/h	2000
Tensión	V	50
Frecuencia	Hz	50/60
Peso	kg	170
Dimensiones (alt. x ancho x fondo)	mm	1540x700x780
Atura de cuarto necesaria par desmontar el filtro	mm	2060
Boca de aspiración Ø nom.**	mm	80 - 200
Boca de salida Ø nom.***	mm	100 - 200
Superficie del filtro	m²	16,2
Depósito colector de polvo	litros	50
Control de limpieza del filtro	-	✓
Color	RAL	7035

* según aplicación ** atrás/derecha *** seleccionable

Datos de pedido FPV 202



FPV 202

DENOMINACIÓN	Nº DE ART.
FPV 202 100-240 V 50/60Hz	90211
Sistema de compensación de potencial	15391

EQUIPAMIENTO DEL FILTRO	
6 cartuchos de filtración antiestáticos	Estándar 1
Kit con 6 cartuchos de filtración antiestáticos, PTFE	20185

FILTRO DE RESERVA	
Kit de cartuchos de filtración antiestáticos, paquete de 6	20171 1
Kit de cartuchos de filtración antiestáticos, paquete de 6, PTFE	20183

BOQUILLA DE PRECOATING	
Ø nom. 80	14481
Ø nom. 100	14482
Ø nom. 125	14484
Ø nom. 160	14483
Ø nom. 200	13714

BOCA DE ASPIRACIÓN	Nº DE ART.
Izquierda	13171
Al dorso*	13172
Ø nom. 80	16533
Ø nom. 100	16534
Ø nom. 125	16535
Ø nom. 160	16536
Ø nom. 200	16537

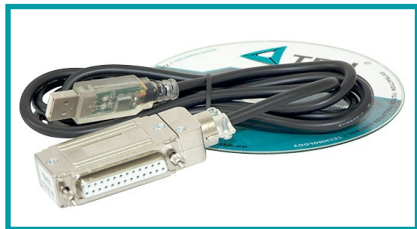
* solo indica posición ** Cota de manguito

BOCA DE SALIDA	
Derecha	Estándar
Ø nom. 100	16534
Ø nom. 125	16535
Ø nom. 160	16536
Ø nom. 200	16537

LIMPIEZA DEL FILTRO	
Controlada por presión diferencial	Estándar
Solo limpieza de efecto retardado	14407
sin limpieza autom.	20223*

* Necesario en precoating manual o en líneas de fabricación automáticas. La limpieza del filtro no arranca automáticamente. El control de la limpieza del filtro se realiza manualmente o a través del botón del panel frontal vía interfaz /PLC del cliente. Más modos de limpieza parametrizables de forma sencilla vía interfaz del equipo.

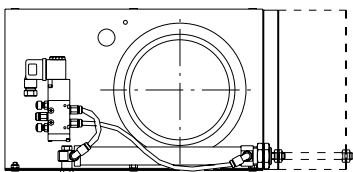
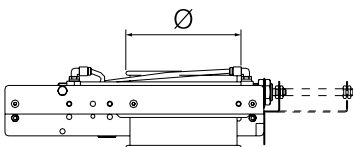
Accesorios opcionales



CABLE DE CONEXIÓN USB

APLICACIÓN	DENOMINACIÓN	LONGITUD DEL CABLE	Nº DE ART.
FPV 202	Cable de conexión USB	1,5 metros	16455

VOLUMEN DE ENTREGA: Cable de conexión (incl. software)



VÁLVULA DE COMPUERTA NEUMÁTICA

- Controlada automáticamente a través del equipo de aspiración
- evita el retroceso de la materia filtrada hacia el conducto de aspiración durante la limpieza del cartucho de filtración
- La válvula de compuerta se puede integrar fácilmente en el conducto de aspiración

APLICACIÓN	DENOMINACIÓN	Ø NOM. (mm)	Nº DE ART.
FPV 202	Válvula de compuerta neumática	80	15286
		100	15287
		125	15288
		160	15289
		200	15290
FPV 202	Cubierta protectora	80	17015
		100	17016
		125	17017
		160	17018
		200	17019
FPV 202	Cable de mando para válvula de compuerta	-	16371



MÓDULO DE SEÑALES

APLICACIÓN	Nº DE ART.
FPV 202	16673

Accesorios opcionales



BOLSA PARA POLVO

Bolsa para polvo para desechar el filtro limpiado, sin apenas contaminar el ambiente

APLICACIÓN	DENOMINACIÓN	Nº DE ART.
FPV 202	Bolsa para polvo	16710



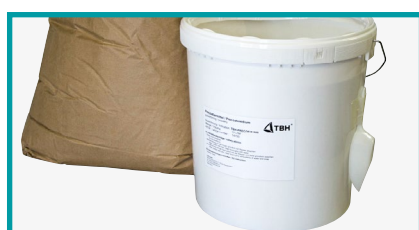
CÁNCAMOS PARA GRÚA

APLICACIÓN	DENOMINACIÓN	Nº DE ART.
FPV 202	Cáncamos para grúa	14408



BOQUILLA DE PRECOATING

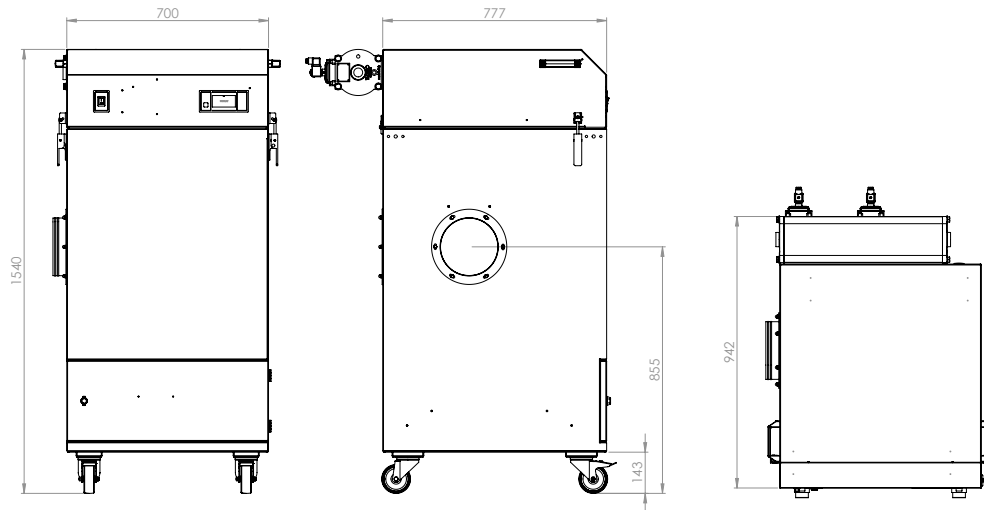
APLICACIÓN	Ø NOM. (mm)	Nº DE ART.
FPV 202	Ø nom. 80	14481
FPV 202	Ø nom. 100	14482
FPV 202	Ø nom. 125	14484
FPV 202	Ø nom. 160	14483
FPV 202	Ø nom. 200	13714



ACCESORIOS PARA PRECOATING

APLICACIÓN	DENOMINACIÓN	Nº DE ART.
FPV 202	Precofix 200, 15 litros	14389
FPV 202	Precofix 200, 60 litros	14417

Dibujos técnicos



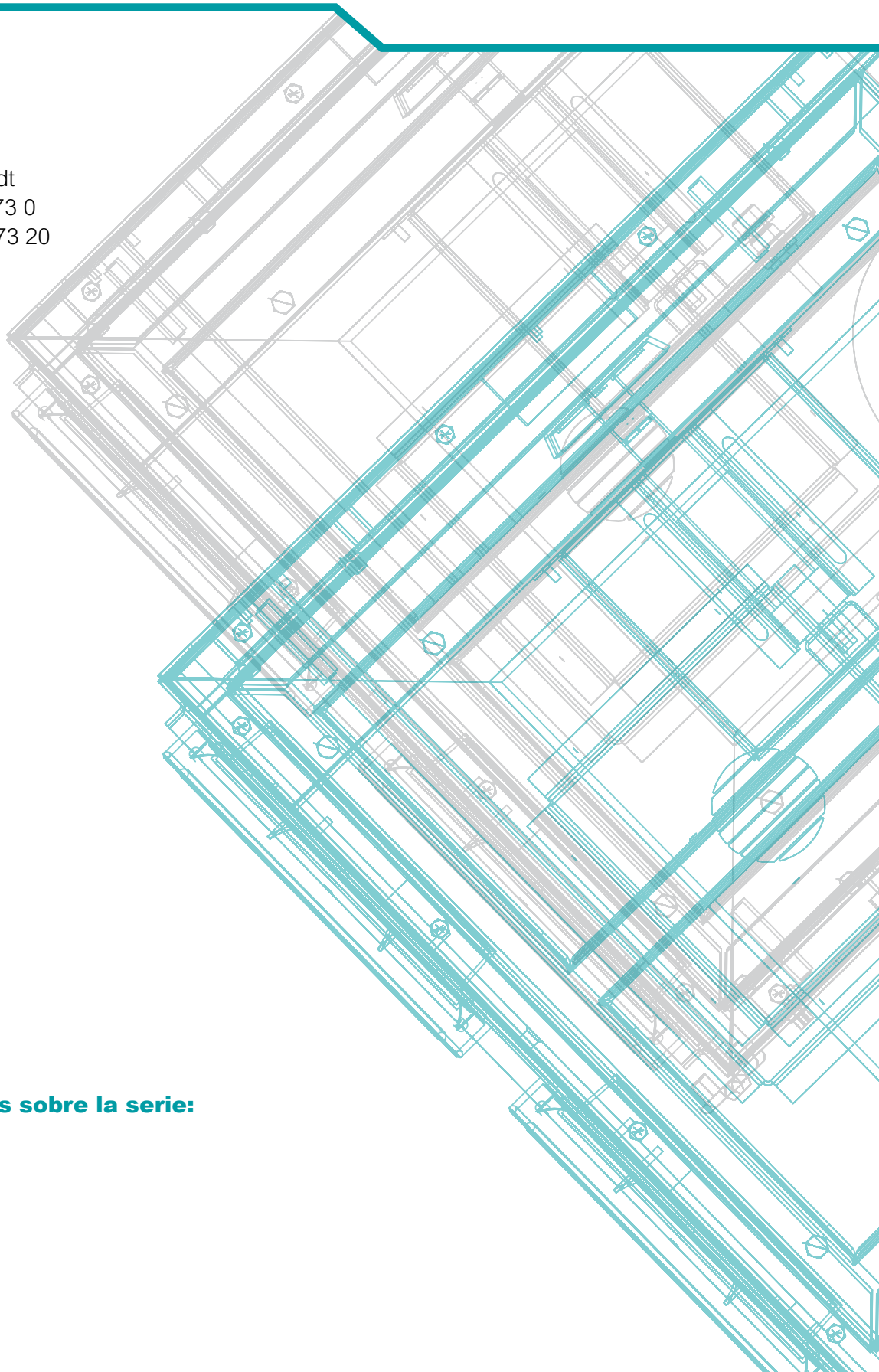
FPV 202

**TECNOLOGÍA // PARA FILTRACIÓN /
ASPIRACIÓN / PROTECCIÓN AMBIENTAL**

TBH GmbH

Heinrich-Hertz-Str. 8
D-75334 Straubenhardt
Tel. +49 (0) 7082 / 9473 0
Fax +49 (0) 7082 / 9473 20

www.tbh.eu



Más informaciones sobre la serie:

